

PODNOŚIMY WARTOŚĆ ŚRODOWISKA, W KTÓRYM ŻYJEMY



RMB

RECUPERO
METALLI
BOTTENAGO





1981

Powstaje jako działalność zajmująca się zbieraniem i handlem metali



1993

Regionalne zezwolenie na składowanie, sortowanie i odzyskiwanie odpadów specjalnych do 10.000 t/rok.



2000

Wzrost wydajności instalacji do 30.000 t/rok. Nowy obszar przy Ul. Montecanale, z wydajnością równą 20.000 t/rok.



2003

Nowa instalacja o 30.000 t/rok w nowej siedzibie przy Ul. Montecanale. FIM S.r.l. zostaje połączona poprzez wchłonięcie przez Spółkę R.M.B. S.p.A., która przejmuje zezwolenia.

2005

Prowincja Brescia zatwierdza przedstawiony projekt rozbudowy z wydajnością 147.520 t/rok.



2007

Zostaje wydane Zintegrowane Zezwolenie Środowiskowe (Dekret D.G. n. 5078/2007) dotyczące zintegrowanego zapobiegania i redukcji zanieczyszczenia; jednocześnie zostaje upoważniona rozbudowa zakładu i zwiększenie całkowitej wydajności instalacji do 187.520 t/rok.

2008

Zezwolenie krajobrazowe akceptuje również realizację nowej części zakładu na południu siedziby.

2011

Zintegrowane Zezwolenie na działalność IPPC dla czynności odzyskiwania i likwidacji. Całkowita Wydajność instalacji 320.000 t/rok.

2013

Zaczął działać nowy młyn dla samochodów.

2014

Nowa instalacja do selekcji i wzbogacania najnowszej technologii HS do odzyskiwania i podnoszenia wartości bardzo drobnych matryc.

620.000**2015**

Rozbudowa Zintegrowanego Zezwolenia na działalność IPPC dla czynności odzyskiwania i likwidacji .
Całkowita wydajność instalacji 620.000 t/rok

2017

Został zgłoszony znak naszego nowego certyfikowanego produktu "RESAL" składającego się ze stopu aluminium 46000 gotowego do fuzji dla użytkownika końcowego

2018

Uruchomienie nowej instalacji flotacji dla bardzo drobnych frakcji, aż do 200 mikronów



"Od 1981 odzyskujemy nowe surowce z odpadów zarządzając kompletnym cyklem w całkowitym poszanowaniu środowiska. Dzisiaj możemy stwierdzić, że jesteśmy jedną z głównych platform wielofunkcyjnych w Europie do przetwarzania ukierunkowanego na odzyskiwanie odpadów specjalnych, niebezpiecznych i nieszkodliwych. Zintegrowane Zezwolenie Środowiskowe o 620.000 Tonach jest z 2014 roku."

Początki RMB to historia: historia rodziny, która przenosi nas do sortowania i ręcznej selekcji odpadów metalowych wykonywanych pod domem i składowanych na podwórku. Od tego czasu przedsięwzięliśmy ścieżkę rozwoju, która się jeszcze nie zatrzymała.

Firma jest silnie zakorzeniona na terytorium, na którym działa i nieustannie angażuje się w podnoszenie jego wartości, wykorzystuje najlepsze dostępne technologie, aby zmniejszyć wpływ na środowisko i ograniczyć zużycie źródeł energetycznych i wodnych używanych w stosunku do ilości przetwarzanych odpadów.

Wykonując ciągły revamping instalacji RMB gwarantuje wzrost jakości swoich produktów, które sprzedaje na całym świecie.





“Mission” RMB to lepsza obróbka odpadu, gwarantując odzyskiwanie coraz większej ilości mających wartość frakcji, które staną się alternatywnymi źródłami dla surowców wydobytych w naturze; nasza realizacja gospodarki obiegowej oznacza stałe zaangażowanie w zmniejszaniu ilości reszek pochodzących z przetwarzania odpadów do likwidacji na wysypisku zgodnie z europejskimi dyrektywami w sektorze.

Aby osiągnąć ten cel RMB angażuje się w badania technologiczne i w projektowanie innowacyjnych instalacji. Dzięki kompetentnemu zespołowi techników firma dokładnie bada przepisy sektorowe, aby zastosować je w zarządzaniu instalacjami i wykonuje badania i rozwój w zakresie materiałów z głównym celem zapewnienia najwyższych poziomów jakości i ochrony środowiska gwarantując jednocześnie zdrowe i bezpieczne środowisko pracy.

Dodatkowymi wartościami dla firmy są wyspecjalizowany personel i wysoce innowacyjne instalacje, które każdego dnia wykonują odzyskiwanie i przekształcanie odpadu w produkt.

Mistrzowska działalność firmy, już poddana procedurze przez Zintegrowany System Jakości, uznana jest poprzez uzyskanie najbardziej prestiżowych certyfikatów na WHITE LIST.

Utrwalone zamiłowanie dla doskonalenia wspierane jest poza tym przez zastosowanie Modelu Organizacji, Zarządzania i Kontroli zgodnie z Rozporządzeniem z mocą ustawy L. 231/2001 i zapewnione przez stałą obecność Organu Nadzoru.

Kodeks Etyki postępowania reguluje stosunki, które muszą opierać się na przejrzystości i poprawności, pomiędzy Spółką i wszystkimi podmiotami, które mają z nią kontakt. Klienci, Dostawcy, Administracja Publiczna, Wspólnicy i Personel.



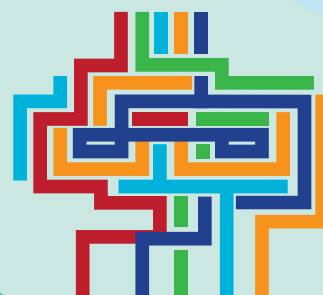


Podnoszenie wartości

a Przetwarzanie popiołów paleniskowych przez spalarnię odzyskującą energię jest ostatnim ogniwem łańcucha komunalnego, łańcucha, który rozpoczyna się od zbierania, kontynuuje poprzez spalanie i kończy się przetwarzaniem pozostałości zwanej popiołem paleniskowym.

b Pojazdy wycofane z użytku, po poprawnym oczyszczeniu przez złomowisko pojazdów, wysyłane są do instalacji rozdrabniającej, młynów, które poprzez redukcję objętości rozdzielają różne frakcje metalowe i niemetalowe.

c Selekcja różnych jakości metalu według rodzaju i wielkości to know-how, który należy do firmy od ponad trzydziestu lat. Poprzez przesiewanie i flotację możliwe jest rozdzielanie różnych rodzajów metalu z przeznaczeniem do łańcucha ponownego użycia.



ODPADY KOMUNALNE



POJAZDY DO ZŁOMOWANIA



METALE



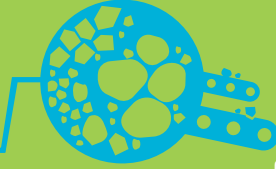
ZBIERANIE



SPALARNIA



WIELOKROTNA
SELEKCJA



POPIOŁY PALENI-
SKOWE



ODPADY
OBOJĘTNE

METALE

POJAZDY
WYCOFANE
Z UŻYTKU



MŁYN



PROLER



HUTY STALI



MIESZANE METALE
ROZDROBNIONE



SITO



FLOTACJA



RAFINERIE
ODLEWNIE



MIESZANE
METALE
CIĘŻKIE

ALUMINIUM



RMB INSTALACJE PRODUKCYJNE

Działalność podnoszenia wartości metalu stanowi historyczny core business RMB, która w związku z tym wyposaża się w serię instalacji, które wykonują różne rodzaje obróbki będących w stanie rozdzielać różne frakcje metalowe (żelazne i nieżelazne) obecne wewnątrz odpadów na wejściu.

1 SELEKCJA
I PRZESIEWANIE

2 ZMNIEJSZENIE
OBJĘTOŚCI

6 KRUSZYWA
ŁĄCZONE

1 SELEKCJA
I PRZESIEWANIE

3 ODZYSKIWANIE
POPIOŁÓW

5 FLOTACJA
I MYCIE

4 MYCIE

1 SELEKCJA I PRZESIEWANIE

Przedstawia doskonałość w działalności produkcyjnej RMB: najnowocześniejsza technologia połączona z trzydziestoletnim doświadczeniem umożliwiły osiągnąć wysokie standardy odzyskiwania, również na najdrobniejszych częściach. Instalacje z sitem tunelowym wyposażone w magnesy, separatory magnetyczne najnowszej technologii, maszyny z selektorami optycznymi, stanowiska sortujące do odzyskiwania metali żelaznych, nieżelaznych i tworzyw sztucznych.

2 ZMNIEJSZENIE OBJĘTOŚCI

Instalacje do regeneracji objętości metali i rozdzielania lekkich frakcji. Materiał podawany przez taśmę ładującą przenoszony jest do grupy rozdrabniającej. Dzięki zastosowaniu powietrza w obiegu możliwe jest czyszczenie lekkich frakcji poprzez pływanie na powierzchni i rozdzielanie różnych frakcji za pomocą cyklonów. Mniejsza część zmniejszenia objętości przeznaczona jest do mielenia odpadów podobnych do komunalnych, druga do regeneracji pojazdów samochodowych i wyposażona jest w filtr z aktywnymi węglami dla zmniejszenia emisji.

3 ODZYSKIWANIE POPIOŁÓW

Instalacje o złożonej technologii specjalnie zaprojektowane dla podniesienia wartości popiołów paleniskowych, wyposażone w magnesy, sita, separatory magnetyczne, stanowiska sortujące i młyny do ekstrakcji metali różnej wielkości oraz rozdzielania od obojętnej frakcji mineralnej kierowanej do odzysku.

4 MYCIE

Instalacje myjące dla końcowego czyszczenia metali na wyjściu z części rozdrabniającej i przesiewania, używane również dla usunięcia substancji zanieczyszczających przylegających do frakcji głównie żwirowych minerałów zawartych w popiołach paleniskowych.

5 FLOTACJA I MYCIE

Instalacje z myciem i sortowaniem ręcznym dla selekcji różnych rodzajów metalu według ich specyficznej masy. W instalacji flotacji materiał styka się z wodą procesową, która wykonuje rozdzielenie materiałów cechujących się różnymi specyficznymi masami, wzmocniona przez roztwory wzbogacone o żelazo-krem. Lekkie lub ciężkie materiały na wyjściu z dwóch przeciwległych stron beczki flotacji, po odpowiednim wypłukaniu, przenoszone są do kabiny ręcznego sortowania w celu ewentualnego dodatkowego rozdzielania frakcji o specyficznych cechach i zastosowaniach.

6 KRUSZYWA ŁĄCZONE

Instalacja do produkcji produktów/kruszyw (konglomerat cementowy, mieszanki cementowe, luźne niepołączone kruszywa) wykonuje bezpośrednie ponowne wykorzystanie materiałów pochodzących z wewnętrznych linii obróbki i/lub z instalacji rozdrabniających firm zewnętrznych.



SELEKCJA
I PRZESIEWANIE

1



ZMNIJSZENIE
OBJĘTOŚCI

2



ODZYSKIWANIE
POPIOŁÓW

3

4 MYCIE

5 FLOTACJA
I MYCIE

6 KRUSZYWA
ŁĄCZONE



Głównym celem RMB jest odzyskiwanie wszystkich mających jeszcze wartość frakcji zawartych w odpadach, w szczególności metali. Celem obróbki jest uzyskiwanie MPS i/lub "end of waste" do sprzedaży lub odpadów jakościowo łatwiej odzyskiwalnych w instalacjach firm zewnętrznych wyposażonych w dodatkowe specyficzne technologie odzyskiwania.

Główne rodzaje obrabianych materiałów to:

1. struktury pojazdów wycofanych z użytku i silniki;
2. żelazne i nieżelazne materiały metalowe, pochodzące z mechanicznej selekcji i z sortowania oraz selekcji (na przykład resztki rozdrobnienia silnikowych pojazdów samochodowych i złomu w ogóle) lub inne materiały zawierające metalowe frakcje;
3. materiały zawierające metale pochodzące z czynności selektywnej zbiórki odpadów komunalnych;
4. obojętny materiał pochodzący z czynności odzyskiwania wykonanych na ziemiach i skałach wykopalskich i na materiałach pochodzących z czyszczenia terenów zanieczyszczonych lub odpady zawierające frakcje podobne do piasku lub kamieni, odpady obojętne, zgodne w formułowaniu produktów w budownictwie i/lub drogownictwie;
5. popioły paleniskowe ze spalarni odzyskującej energię;
6. inne materiały zawierające mające jeszcze wartość frakcje.

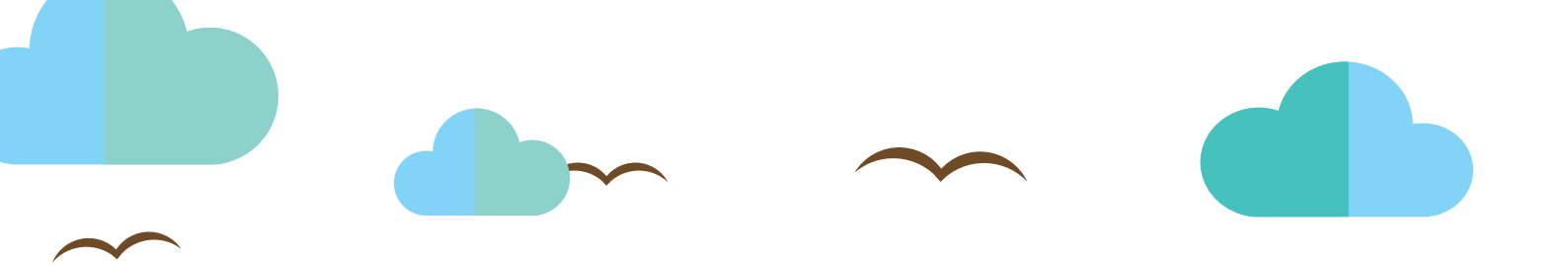
Materiały na wejściu, według własnych charakterystycznych cech i zastosowań, kierowane są do części produkcyjnych bardziej odpowiednich do obróbki. Poddawane są czynnościom przesiewania, rozdzielania metali żelaznych i nieżelaznych za pomocą magnesów i/lub taśm magnetycznych lub poprzez indukowane prądy (prądy wirowe Foucaulta), za pomocą taśm wibracyjnych i ręcznego sortowania.

Na wyjściu z instalacji będziemy mieli głównie następujące materiały:

- Metale żelazne i nieżelazne z charakterystyką "end of waste" lub surowce wtórne ze względu na zgodność ze stosowanymi przepisami;
- Metale żelazne, nieżelazne i metale mieszane;
- Frakcje obojętne różnego rodzaju i granulometrii;
- Odpady pochodzące z czynności przetwarzania odpadów, drzewo, tworzywa sztuczne, szkło gumowe;

IN

OUT



ALUMINIUM
Z FLOTACJI



ALUMINIUM
W ZIARNACH



ALUMINIUM
Z PUSZEK



ALUMINIUM
Z CHŁODNIC



MIESZANE
METALE CIĘŻKIE



MIESZANE METALE
CIĘŻKIE W ZIARNACH



PRZEWODY
MIEDZIANE





METALE



MIEDŹ



PROLER



RESAL



ŻELAZO



MOSIĄDZ

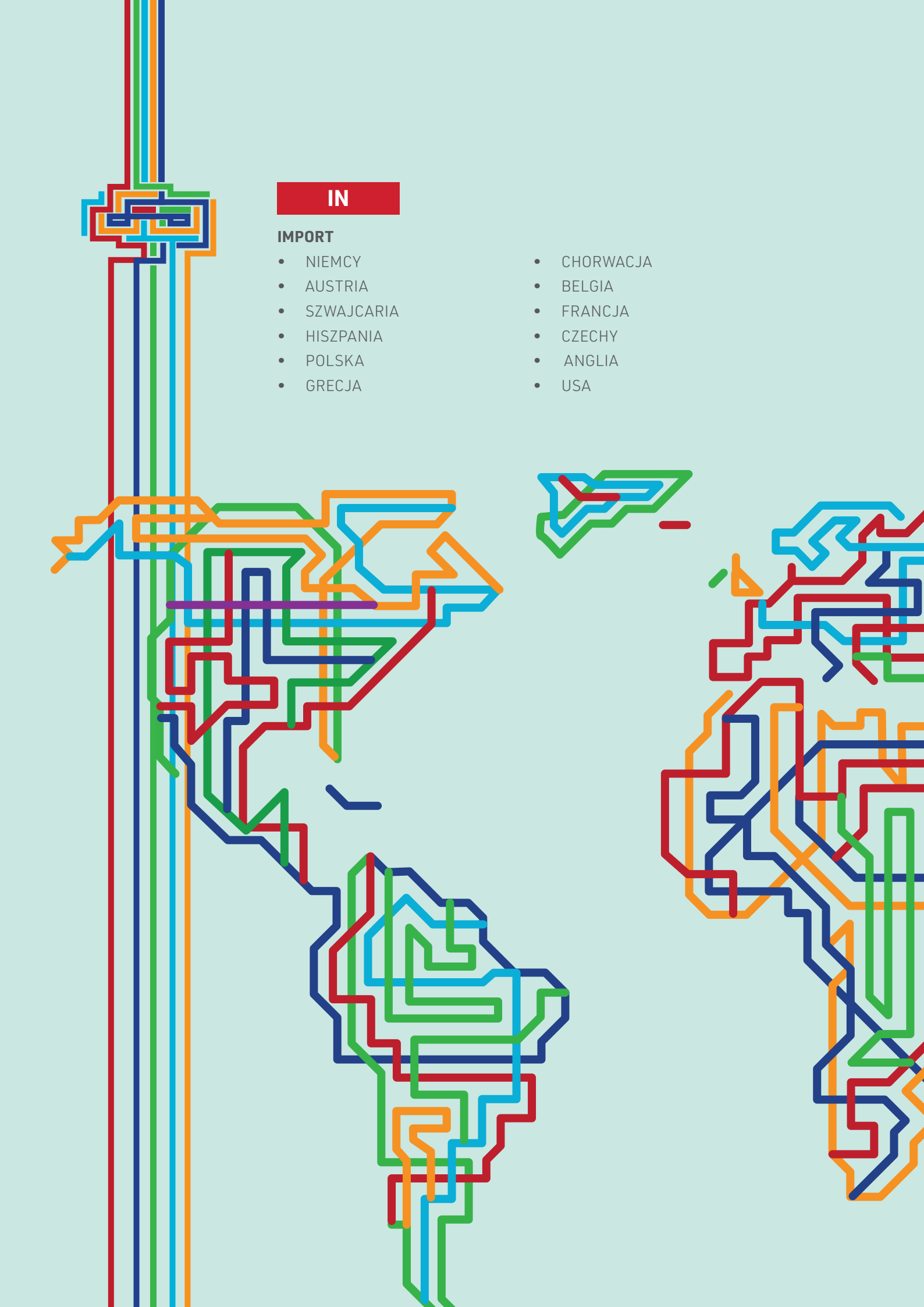


ZNAL



STAL
NIERDZEWNA



A stylized map of Europe is depicted using a network of colored lines. The lines, in shades of red, orange, yellow, green, blue, and purple, represent trade routes or supply chains. They originate from various points across the European continent and converge towards a central point at the top left, where they then continue as straight vertical lines. The map includes major landmasses like Scandinavia, the British Isles, and the Mediterranean region, though simplified in shape. The background is a light, solid color.

IN

IMPORT

- NIEMCY
- AUSTRIA
- SZWAJCARIA
- HISZPANIA
- POLSKA
- GRECJA
- CHORWACJA
- BELGIA
- FRANCJA
- CZECHY
- ANGLIA
- USA

OUT**EKSPORT**

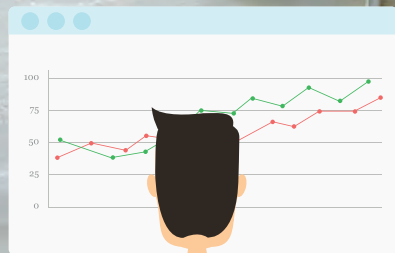
- NIEMCY
- HISZPANIA
- CHINY
- AUSTRIA
- POLSKA
- FRANCJA
- INDIE

RMB jest jedną z głównych platform wielofunkcyjnych do odzyskiwania odpadów specjalnych, niebezpiecznych i nieszkodliwych, również dzięki swojej obecności na świecie; zwiększenie własnego zespołu handlowego było w ostatnich latach niezbędną potrzebą i zwycięskim wyborem. Powstał przygotowany, profesjonalny, młody i dynamiczny team, który działa w różnych państwach świata. Stale szkolony, gotowy do zrozumienia potrzeb klientów i dostawców oraz do dostosowania się do zmian zachodzących na rynku. Sprzedawcy RMB stanowią zespół zgrany między sobą i z resztą struktury, są integralną częścią systemu firmy i właśnie z tego powodu skutecznie ją reprezentują stale zwiększając krajowe i międzynarodowe wyniki.

Firma dokładnie dba o ich techniczne przygotowanie, ponieważ znajomość materiałów i obróbkę jest podstawą działalności handlowej i głównym wymogiem, aby kupić i sprzedać odpowiedni produkt w różnych Państwach na świecie.

Zespół RMB rozprzestrzenił pojęcie odzyskiwania na cały świat, ze spójnością, kompetencją i poszanowaniem dla terytorium.





Laboratorium geAmbiente zostało zaprojektowane do przeprowadzania testów chemicznych, fizycznych, biologicznych i towarowych i wykonania kontroli na wszystkich materiałach na wejściu i na wyjściu z instalacji RMB. Jakość, szeroka gama i wysoka specjalizacja usług zapewnione są przez profesjonalność personelu; team składający się z wysoko wyspecjalizowanych absolwentów i techników, których nieprzerwane kształcenie zawsze gwarantuje maksymalną zgodność z przepisami sektora, które stale są w ciągłym rozwoju.

Wyposażenie w innowacyjne oprzyrządowanie technologiczne (spektrofotometr plazmowy, chromatograf gazowy z detektorem masy, chromatograf gazowy z detektorem FID i ECD fluorescencyjny, spektrometr rentgenowski, chromatografia cieczowa, kalorymetr itp...) i komputeryzacja procesu analitycznego umożliwiają laboratorium wykonanie ustaleń analitycznych na czas.

Laboratorium geAmbiente posiada certyfikat ISO 9001:2015 i jest akredytowane ACCREDIA (n. 1161) oraz oferuje usługi analizy, badań i doradztwa dotyczące różnych matryc.

Osiągnięta kompetencja i poziom usług sprawiły, że laboratorium jest wykwalifikowanym punktem odniesienia we wspieraniu firm zewnętrznych w działalności odzyskiwania odpadów i zarządzaniu oczyszczaniem.

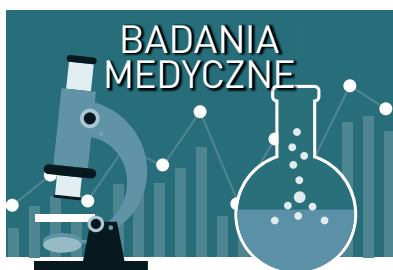
Uwaga skierowana na środowisko oznacza poza tym dla RMB ciągłe działanie monitorowania środowiskowego, do którego wykorzystuje zewnętrzne posiadające certyfikaty i akredytowane laboratoria.





Kochamy świat, w którym żyjemy i wierzymy, że nasze silne i stałe zaangażowanie musi brać pod uwagę również pojęcie Odpowiedzialności Społecznej. Z tego prostego przekonania powstaje zaangażowanie, które RMB poświęca na wspieranie inicjatyw, które zmierzają do dobrobytu wspólnoty na terytorium, oceniając i wspierając projekty o charakterze społecznym, kulturalnym i środowiskowym, które najbardziej ją reprezentują. Zawsze dyspozycyjna, aby wspierać wydarzenia i imprezy lokalne, przez lata Firma aktywnie uczestniczyła w projektach proponowanych przez Administrację sąsiadujących Gmin, przez Organizacje użyteczności Społecznej o charakterze non profit, Przedsiębiorstwa Społeczne, Badania Medyczne, Stowarzyszenia kulturalne, Parafie, Szkoły i Drużyny sportowe, dając konkretność własnej ścieżce wsparcia. Globalna myśl i lokalne działanie.

WSPARCIE & SPONSOROWANIE



**BADANIA
MEDYCZNE**



**STOWARZYSZENIA
KULTURALNE**



**ORGANIZACJE UŻYTECZNOŚCI SPOŁECZNEJ
O CHARAKTERZE NON PROFIT
I PRZEDSIĘBIORSTWA SPOŁECZNE**



**DRUŻYNY
SPORTOWE**



**WYDARZENIA I
IMPREZY NA
TERYTORIUM
POLPENAZZE I NA
OBSZARACH
SĄSIADUJĄCYCH**



SZKOŁY



PARAFIE



RMB

**RECUPERO
METALLI
BOTTENAGO**

R.M.B. S.p.A.
25080 Polpenazze Del Garda (BS) Italy
Sede: Via Montecanale, 3 - Loc. Bottenago
Tel: +39 0365 674213 - Fax: +39 0365 676104

www.rmbspa.com

